

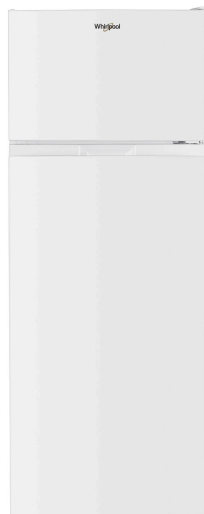
W55T0 412W

12NC: 859991699490

Code EAN: 8003437060663

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Groupe de produit	Combiné réfrigérateur/ congélateur
Type de montage	Pose libre
Type de commande	Mécanique
Type de construction	Pose libre
Couleur principale du produit	Blanc
Puissance de raccordement	100
Intensité	16
Tension	220-240
Fréquence	50
Longueur du cordon électrique	160
Type de prise	Schuko
Volume total du produit (UE 2017/1369)	206
Nombre d'étoiles	4
Hauteur du produit	1430
Largeur du produit	550
Profondeur du produit	555
Réglage maximum de la hauteur des pieds	0
Poids net	37

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Processus de dégivrage dans la partie réfrigérateur	Manuel
Processus de dégivrage dans la partie congélateur	Manuel
Interrupteur réfrigération rapide	Non
Fonction de congélation rapide (UE 2017/1369)	Non
Témoin de porte ouverte du congélateur	Non
Température réglable	Oui
Thermostat pour le congélateur	Non
Ventilateur dans le compartiment réfrigérateur	Non
Nombre de tiroirs de congélation	0
Nombre de clayettes dans le réfrigérateur	4
Matériau des clayettes	Verre profilé
Nombre de compartiments avec des températures différentes	2

PERFORMANCES

Classe d'efficacité énergétique (UE 2017/1369)	E
Consommation énergétique annuelle moyenne en kWh/an (UE 2017/1369)	172
Somme des volumes des compartiments pour denrées hautement périssables (UE 2017/1369)	169
Somme des volumes des compartiments de congélation (UE 2017/1369)	37
Pouvoir de congélation (compartiment 4 étoiles) (UE 2017/1369)	2,4
Classe climatique (UE 2017/1369)	tempérée/ subtropicale
Émissions de bruit acoustique dans l'air (UE 2017/1369)	40
Classe d'émissions de bruit acoustique dans l'air (UE 2017/1369)	C
Froid ventilé	Non