

## FQ55FXDF



Famille	Refrigerators
Installation	Pose libre
Catégorie	2 portes + 2 tiroirs
Système Froid Ventilé total	Total
Type de refroidissement	Réfrigérateur ventilé, congél. froid ventilé total
Dégivrage	Automatique
Type de charnières	Standard



## Esthétique



Couleur	Inox-look	Couleur du logo	Chromé
Esthétique	Universelle	Matériau des parois latérales	Tôle d'acier
Design	Plat	Couleur des parois latérales	Silver
Poignée	Externe	Logo	Appliqué
Type de poignée	Fixe	Afficheur	LED
Couleur de la poignée	Inox	Position de l'afficheur	Externe (sur la porte)

## Caractéristiques réfrigérateur



Nombre de clayettes réglables	2	Dessus bac à légumes	Oui
Nombre de bacs à légumes	2	Type de dessus bac à légumes	Verre
Type de clayettes réglables	Verre	Eclairage interne réfrigérateur	Oui
Typologie bac à légumes	Standard	Type d'éclairage interne réfrigérateur	LED

## Contre-porte réfrigérateur

Nombre de balconnets avec couvercle transparent	2	Nombre de balconnets porte-bouteilles	2
---	---	---------------------------------------	---

Nombre de balconnets réglables	4	Balconnet porte-bouteilles avec fil métallique	Oui
Balconnets réglables avec fil métallique	Oui		

## Autres caractéristiques réfrigérateur



Accessoires réfrigérateur	Casier à oeufs	Turbine Ioniseur	Oui
Système "Frais Actif" par lampes LED bleues	Oui	Filtre anti-odeur	Oui
Airplus, système d'aération multiple	Oui		

## Caractéristiques congélateur

Nombre de tiroirs	2
-------------------	---

## Autres caractéristiques congélateur



Accessoires congélateur	2 bacs à glaçons	Compartiment congélation rapide	Oui
-------------------------	------------------	---------------------------------	-----

## Autres caractéristiques techniques



Fonctions de l'afficheur	Vacances, Congélation rapide, Refroidissement rapide, Eco, Sécurité enfants, Alarme température
Touche congélation rapide	Oui
Alarme porte ouverte	Oui
Alarme température	Oui
Joint antibactérien	Oui
Type de contrôle de la température	Electronique
Nombre de compresseurs	1
Type de gaz réfrigérant	R600a
Type compresseur	Standard
Quantité de réfrigérant (gr)	63 gr
Agent d'expansion pour mousses isolantes	Cyclopentane

## Performance / Etiquette Energétique



Catégorie du réfrigérateur	Réfrigérateur - Congélateur	Consommation d'énergie annuelle	455 kWh/a
----------------------------	-----------------------------	---------------------------------	-----------

---















<b>Niveau sonore</b>	41 dB(A) re 1pW	<b>Classe climatique</b>	SN, N, ST, T
<b>Classe énergétique</b>	A+	<b>Volume net réfrigérateur</b>	387 l

## Raccordement électrique

---

<b>Type de prise</b>	(F;E) Schuko	<b>Tension (V)</b>	220-240 V
<b>Puissance nominale</b>	160 W	<b>Fréquence (Hz)</b>	50 Hz
<b>Intensité (A)</b>	0,9 A	<b>Longueur du câble d'alimentation (cm)</b>	240 cm

## Symbols glossary (TT)

	<p>A+ : Les produits Smeg, en classe énergétique A, A+, A++ et A+++, permettent de réduire la consommation d'énergie tout en gardant une efficacité maximale et en garantissant un meilleur respect de l'environnement.</p>		<p>Le système Actif Ion de Smeg neutralise les bactéries, les moisissures et les impuretés responsables des odeurs désagréables et de la détérioration des aliments. Grâce à la génération d'ions libérés à l'intérieur du réfrigérateur, un processus naturel de purification de l'air est activé, permettant également une conservation plus durable des aliments.</p>
	<p>Dégivrage automatique : Le réfrigérateur se dégivre automatiquement. L'eau issue de ce dégivrage ne doit pas être récupérée car le réfrigérateur est équipé d'un système d'évaporation.</p>		<p>Traitement antibactérien : Plusieurs modèles de réfrigérateurs Smeg sont dotés d'un traitement antibactérien pour assurer une meilleure hygiène.</p>
	<p>Verrouillage commandes : L'option verrouillage des commandes, présente sur différents types de produits, permet de verrouiller toutes les fonctions et programmes sélectionnés ainsi que les commandes, pour une sécurité totale, notamment en présence d'enfants.</p>		<p>Afficheur LED : Pour optimiser les performances et simplifier au maximum l'utilisation de l'appareil, certaines machines à laver et certains réfrigérateurs sont équipés d'un afficheur LED qui permet de visualiser l'état de fonctionnement du produit.</p>
	<p>Fonction Economie : La fonction Economie analyse l'utilisation du réfrigérateur pendant la période d'activation et optimise les cycles de travail, pour minimiser la dépense d'électricité.</p>		<p>Ventilé : Système de ventilation de refroidissement qui permet à l'air à l'intérieur du réfrigérateur d'être constamment et uniformément réparti.</p>
	<p>Congélation rapide : La fonction de congélation rapide permet de congeler de grandes quantités d'aliments frais en très peu de temps. En l'activant quelques heures avant, le congélateur abaisse la température et, après quelques heures, reprend automatiquement son fonctionnement normal.</p>		<p>Fonction vacances : Cette fonction est particulièrement utile en cas d'absence prolongée du domicile, vous permet de désactiver le fonctionnement du service de réfrigération et de ne garder en service que le congélateur.</p>
	<p>Eclairage intérieur LED : L'éclairage intérieur LED assure à la fois des économies d'énergie et un éclairage d'ambiance.</p>		<p>Système de refroidissement Multiflow : Le système de ventilation Multiflow permet de répartir l'air à l'intérieur du réfrigérateur de façon constante et uniforme.</p>
	<p>Le système « Active Fresh Blue light » éclaire d'une lumière bleue les tiroirs des aliments frais, prolongeant la durée de conservation des fruits et légumes.</p>		<p>No-Frost : Le système No-Frost empêche la formation de glace (dans le congélateur) et de givre (dans le réfrigérateur). Par conséquent, le dégivrage périodique n'est plus nécessaire. De plus, les aliments sont mieux conservés et conservent leur consistance, leur saveur et leur goût, tandis que l'emballage ne colle pas les uns aux autres ni aux parois, en particulier dans le compartiment congélation.</p>